

## Schweißtechnik

in den Verfahren  
WIG / WIG CrNi / WIG Al / MAG / E

mit Grundqualifikation Metall

– mit laufendem Eintritt –

**Ziel: geprüfter Schweißer (m/w/d)**



### Schweißverfahren WIG – Wolframinertgas

Folgende aufeinander aufbauende Qualifizierungsstufen sind möglich:

#### Module

- |  |                 |         |
|--|-----------------|---------|
| <input type="radio"/> 1 = a) Kehlnahtschweißer | WIG T1 + WIG T2 | 20 Tage |
| <input type="radio"/> 2 = b) Blechschweißer    | WIG T3 + WIG T4 | 20 Tage |
| <input type="radio"/> 3 = c) Rohrschweißer     | WIG T5 + WIG T6 | 20 Tage |

In jeder Stufe mit abschließender Prüfung an einer DVS-Kursschweißstätte.

### Schweißverfahren WIG CrNi – Wolframinertgas nichtrostende Stähle

Folgende aufeinander aufbauende Qualifizierungsstufen sind möglich:

#### Module

- |  |                           |         |
|--|---------------------------|---------|
| <input type="radio"/> 4 = a) Kehlnahtschweißer | WIG CrNi T1 + WIG CrNi T2 | 20 Tage |
| <input type="radio"/> 5 = b) Blechschweißer    | WIG CrNi T3 + WIG CrNi T4 | 20 Tage |
| <input type="radio"/> 6 = c) Rohrschweißer     | WIG CrNi T5 + WIG CrNi T6 | 20 Tage |

In jeder Stufe mit abschließender Prüfung an einer DVS-Kursschweißstätte.

### Schweißverfahren WIG Al – Wolframinertgas Aluminium

Teilnahmevoraussetzung:  
erfolgreicher Abschluss der Kurse WIG T1 bis WIG T4

Folgende aufeinander aufbauende Qualifizierungsstufen sind möglich:

#### Module

- |  |                       |         |
|--|-----------------------|---------|
| <input type="radio"/> 7 = a) Kehlnahtschweißer | WIG TAI 1 + WIG TAI 2 | 20 Tage |
| <input type="radio"/> 8 = b) Blechschweißer    | WIG TAI 3 + WIG TAI 4 | 20 Tage |
| <input type="radio"/> 9 = c) Rohrschweißer     | WIG TAI 5 + WIG TAI 6 | 20 Tage |

In jeder Stufe mit abschließender Prüfung an einer DVS-Kursschweißstätte.

### Schweißverfahren MAG – Metall-Aktivgas-Schweißen Massivdraht unleg. Stähle

Folgende aufeinander aufbauende Qualifizierungsstufen sind möglich:

#### Module

- |   |           |         |
|---|-----------|---------|
| <input type="radio"/> 10 = a) Kehlnahtschweißer | M 1 + M 2 | 20 Tage |
| <input type="radio"/> 11 = b) Blechschweißer    | M 3 + M 4 | 20 Tage |
| <input type="radio"/> 12 = c) Rohrschweißer     | M 5 + M 6 | 20 Tage |

In jeder Stufe mit abschließender Prüfung an einer DVS-Kursschweißstätte.

### Schweißverfahren E – Lichtbogenhandschweißen Stahl

Folgende aufeinander aufbauende Qualifizierungsstufen sind möglich:

#### Module

- |   |           |         |
|---|-----------|---------|
| <input type="radio"/> 13 = a) Kehlnahtschweißer | E 1 + E 2 | 22 Tage |
| <input type="radio"/> 14 = b) Blechschweißer    | E 3 + E 4 | 22 Tage |
| <input type="radio"/> 15 = c) Rohrschweißer     | E 5 + E 6 | 31 Tage |

In jeder Stufe mit abschließender Prüfung an einer DVS-Kursschweißstätte.

### Vorbereitungskurs auf eine Wiederholungsprüfung

- |                                |         |
|--------------------------------|---------|
| <input type="radio"/> Modul 16 | 10 Tage |
|--------------------------------|---------|
- Vermittlung von Handfertigkeiten und Fachkenntnissen für eine Wiederholungsprüfung wahlweise in den Schweißverfahren: E / WIG / WIG CrNi / WIG Al / MAG – mit abschließender DVS-Prüfung.

### Grundqualifikation Metall

- |                                |         |
|--------------------------------|---------|
| <input type="radio"/> Modul 17 | 25 Tage |
|--------------------------------|---------|
- (Qualifizierungsbaustein mit IHK-Bestätigung)  
Vermittlung von Grundlagen der manuellen Metallbearbeitung, z. B.: Anreißen, Körnen, Kennzeichnen Bohren, Senken, etc., Grundlagen im Technischen Zeichnen sowie Mess- und Prüftechnik, Anfertigen einfacher Bauteile.  
Lehrgangsinerner Test.

### Maximale Verweildauer pro Teilnehmer:

Je nach Bildungsgutschein – bzw. nach Anzahl der belegten Module

#### Über uns

Wir kommen aus der betrieblichen Praxis. 10 Standorte in Bayern und Baden-Württemberg im Sektor Metall und unsere langjährige Erfahrung in den Bereichen Umschulung und Weiterbildung sind Garantie für Qualität und Gründlichkeit unserer Ausbildung.

Die Chancen, nach der Maßnahme bei uns, einen Arbeitsplatz zu erhalten, sind mit einer durchschnittlichen Eingliederungsquote von 94% hervorragend.

#### Das Ziel

der Weiterbildung ist es, Ihnen durch Vermittlung von berufspraktischen Kenntnissen eine echte Chance für eine feste Anstellung zu schaffen. Die Kombination von Werkstattpraxis und Theorie hat sich dabei sehr gut bewährt.

= **BERUFLICHE INTEGRATION**

#### Förderung

und die Finanzierung der Maßnahme ist durch einen Kostenträger möglich, wenn Sie die Fördervoraussetzungen dafür erfüllen. Kostenträger können z. B. Agentur für Arbeit, Job Center, Rentenversicherungsträger, Berufsgenossenschaften (BG), Berufsförderungsdienst der Bundeswehr (BFD) oder andere Förderträger sein.

#### Zugangsvoraussetzung

Die Entscheidung über die Aufnahme findet beim Erstgespräch mit dem verantwortlichen Ausbilder statt.

#### Abschluss/Prüfung

Geprüfter Schweißer (m/w/d) - Prüfung nach DIN EN ISO 9606 an einer DVS-Kursschweißstätte. Jeder Teilnehmende (m/w/d) erhält zusätzlich zum DVS-Zertifikat ein QUANTUM-Zertifikat über das absolvierte Modul.

#### Teilnehmerzahl

12 Plätze (modulübergreifend)

#### Unterrichtszeiten

Montag bis Donnerstag: 8.00 Uhr – 15.45 Uhr  
Freitag: 8.00 Uhr – 11.15 Uhr

#### Termine

Laufender Eintritt – Start der Maßnahme nach Absprache.

Teilzeit möglich nach Absprache – der Zeitraum verlängert sich äquivalent zum Vollzeitumfang.

**Sollten Sie noch Fragen haben, sind wir gerne telefonisch, per E-Mail oder bei uns vor Ort für Sie da:**



#### QUANTUM Bildungszentrum Ravensburg

Deisenfangstraße 5  
88212 Ravensburg  
Ansprechpartner: Bert Ackermann

Telefon 0751 35 15 98  
Ravensburg@quantum-bildung.jetzt

