

Fertigungstechnik Metall

– mit laufendem Eintritt –

Ziel: (1) Produktionshelfer (m/w/d) Metall oder
(2) Produktionshelfer (m/w/d) in der spanenden Metallbearbeitung oder
(3) CNC-Anwendungsfachmann (m/w/d)



○ **Modul 1** **Grundqualifikation Metall**

5 Wochen

(Qualifizierungsbaustein mit IHK-Bestätigung):

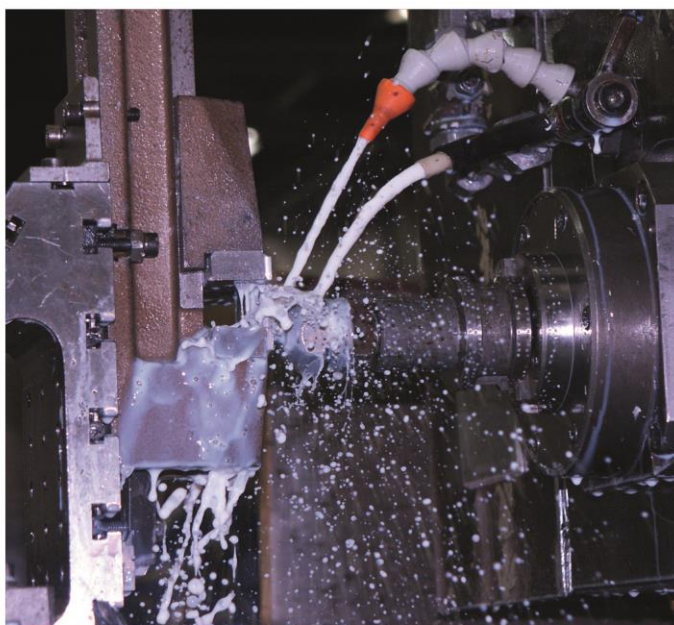
- Grundlagen der manuellen Metallbearbeitung z. B.: Anreißen, Körnen, Kennzeichnen, Bohren, Senken, Feilen, Sägen, Gewindeschneiden von Hand, Richten, usw.
- Grundlagen im technischen Zeichnen
- Grundlagen der Mess- und Prüftechnik
- Einfache Bauteile und -gruppen nach technischen Zeichnungen anfertigen
- Lehrgangsinterner Test

○ **Modul 2** **Maschinelle Metallbearbeitung** **Drehen und Fräsen konventionell**

7 Wochen

(Qualifizierungsbaustein mit IHK-Bestätigung):

- Grundfertigkeiten in der maschinellen Werkstoffbearbeitung, Kennenlernen verschiedener Maschinen, Werkzeuge und Spannmittel
- Planen und Organisieren von Arbeitsabläufen
- Vorbereiten von Produktionsabläufen und Auswahl geeigneter Materialien und Werkzeuge
- Werkstücke aus Metall und Kunststoff nach technischen Zeichnungen an Dreh- und Fräsmaschinen anfertigen
- Lehrgangsinterner Test



○ **Modul 3** **CNC-Technik Drehen und Fräsen**

12 Wochen

(Qualifizierungsbaustein mit IHK-Bestätigung):

- Kennenlernen von verschiedenen CNC-Steuerungen
- Programmierung auf der Basis der DIN 66025, Programm-erstellung am CNC-Programmierplatz und Simulation
- Kennenlernen verschiedener steuerungsspezifischer Bearbeitungszyklen (Bohr-, Taschenfräs-, Abspan-, Gewindezyklen, etc.)
- Auswahl und Vorbereitung der Werkzeuge und Spannmittel sowie Rüsten der Maschine mit anschließendem Einfahren und Optimieren des CNC-Programms
- Lehrgangsinterner Test

Maximale Verweildauer pro Teilnehmer:
sechs Monate

Ravensburg

Über uns

Wir kommen aus der betrieblichen Praxis. 10 Standorte in Bayern und Baden-Württemberg im Sektor Metall und unsere langjährige Erfahrung in den Bereichen Umschulung und Weiterbildung sind Garantie für Qualität und Gründlichkeit unserer Ausbildung.

Die Chancen, nach der Maßnahme bei uns, einen Arbeitsplatz zu erhalten, sind mit einer durchschnittlichen Eingliederungsquote von 88% hervorragend.

Das Ziel

der Weiterbildung ist es, Ihnen durch Vermittlung von berufspraktischen Kenntnissen eine echte Chance für eine feste Anstellung zu schaffen. Die Kombination von Werkstattpraxis und Theorie hat sich dabei sehr gut bewährt.

= BERUFLICHE INTEGRATION

Förderung

und die Finanzierung der Maßnahme ist durch einen Kostenträger möglich, wenn Sie die Fördervoraussetzungen dafür erfüllen. Kostenträger können z. B. Agentur für Arbeit, Job Center, Rentenversicherungsträger, Berufsgenossenschaften (BG), Berufsförderungsdienst der Bundeswehr (BFD) oder andere Förderträger sein.

Zugangsvoraussetzung

Die Entscheidung über die Aufnahme findet beim Erstgespräch mit dem verantwortlichen Ausbilder statt.

Abschluss/Prüfung

Interner Test: Bei bestandenem Test erhält jeder Teilnehmende (m/w/d) zusätzlich zum QUANTUM- Zertifikat eine IHK-Bestätigung als Qualifizierungsbaustein über das absolvierte Modul.

Teilnehmerzahl

12 Plätze (modulübergreifend)

Unterrichtszeiten

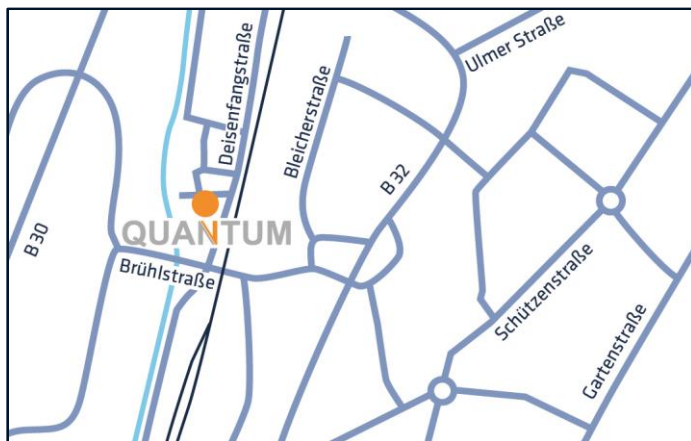
Montag bis Donnerstag: 8.00 Uhr – 15.45 Uhr

Freitag: 8.00 Uhr – 11.15 Uhr

Termine

Laufender Eintritt – Start der Maßnahme nach Absprache

Sollten Sie noch Fragen haben, sind wir gerne telefonisch, per E-Mail oder bei uns vor Ort für Sie da:



QUANTUM Bildungszentrum Ravensburg

Deisenfangstraße 5

88212 Ravensburg

Ansprechpartner: Bert Ackermann

Telefon 0751 35 15 98

Telefax 0751 35 24 32 4

Ravensburg@quantum-bildung.jetzt

