

Schweißtechnik

verschiedene Schweißverfahren
– mit laufendem Eintritt –

Ziel: geprüfter Schweißer (m/w/d)

Qualifizierung im Bereich Schweißtechnik
in den Verfahren:

- WIG
- WIG CrNi
- WIG Al
- MAG

Grund- und Weiterbildung mit System



Grundqualifikation Metall

○ Modul 1

25 Tage

(Qualifizierungsbaustein mit IHK-Bestätigung):

- Grundlagen der manuellen Metallbearbeitung
z. B.: Anreißen, Körnen, Kennzeichnen, Bohren, Senken, Feilen,
Sägen, Gewindeschneiden von Hand, Richten, usw.
- Grundlagen im technischen Zeichnen
- Grundlagen der Mess- und Prüftechnik
- Einfache Bauteile und -gruppen nach technischen Zeichnungen
anfertigen
- Lehrgangsinterner Test

Schweißverfahren

WIG – Wolframinertgas

Folgende aufeinander aufbauende Qualifizierungsstufen sind möglich:

Module

- | | | |
|----------------------------|-----------------|---------|
| ○ 2 = a) Kehlnahtschweißer | WIG T1 + WIG T2 | 20 Tage |
| ○ 3 = b) Bleischweißer | WIG T3 + WIG T4 | 20 Tage |
| ○ 4 = c) Rohrschweißer | WIG T5 + WIG T6 | 20 Tage |

In jeder Stufe mit abschließender Prüfung an einer
DVS-Kursschweißstätte.

Schweißverfahren

WIG CrNi – Wolframinertgas nichtrostende Stähle

Folgende aufeinander aufbauende Qualifizierungsstufen sind möglich:

Module

- | | | |
|----------------------------|---------------------------|---------|
| ○ 5 = a) Kehlnahtschweißer | WIG CrNi T1 + WIG CrNi T2 | 20 Tage |
| ○ 6 = b) Bleischweißer | WIG CrNi T3 + WIG CrNi T4 | 20 Tage |
| ○ 7 = c) Rohrschweißer | WIG CrNi T5 + WIG CrNi T6 | 20 Tage |

In jeder Stufe mit abschließender Prüfung an einer
DVS-Kursschweißstätte.

Schweißverfahren

WIG Al – Wolframinertgas Aluminium

Teilnahmevoraussetzung:

erfolgreicher Abschluss der Kurse WIG T1 bis WIG T4

Folgende aufeinander aufbauende Qualifizierungsstufen sind möglich:

Module

- | | | |
|----------------------------|-----------------------|---------|
| ○ 8 = a) Kehlnahtschweißer | WIG TAI 1 + WIG TAI 2 | 20 Tage |
| ○ 9 = b) Bleischweißer | WIG TAI 3 + WIG TAI 4 | 20 Tage |
| ○ 10 = c) Rohrschweißer | WIG TAI 5 + WIG TAI 6 | 20 Tage |

In jeder Stufe mit abschließender Prüfung an einer
DVS-Kursschweißstätte.

Schweißverfahren

MAG – Metall-Aktivgas-Schweißen Massivdraht unleg. Stähle

Folgende aufeinander aufbauende Qualifizierungsstufen sind möglich:

Module

- | | | |
|-----------------------------|-----------|---------|
| ○ 11 = a) Kehlnahtschweißer | M 1 + M 2 | 20 Tage |
| ○ 12 = b) Bleischweißer | M 3 + M 4 | 20 Tage |
| ○ 13 = c) Rohrschweißer | M 5 + M 6 | 20 Tage |

In jeder Stufe mit abschließender Prüfung an einer
DVS-Kursschweißstätte.

Vorbereitungskurs auf eine Wiederholungsprüfung

○ Modul 14

10 Tage

Vermittlung von Handfertigkeiten und Fachkenntnissen für
eine Wiederholungsprüfung wahlweise in den Schweißverfahren:
WIG / WIG CrNi / WIG Al / MAG – mit abschließender DVS-Prüfung.

Maximale Verweildauer pro Teilnehmer:

Je nach Bildungsgutschein – bzw. nach Anzahl der belegten Module

Über uns

Wir kommen aus der betrieblichen Praxis. 10 Standorte in Bayern und Baden-Württemberg im Sektor Metall und unsere langjährige Erfahrung in den Bereichen Umschulung und Weiterbildung sind Garantie für Qualität und Gründlichkeit unserer Ausbildung.

Die Chancen, nach der Maßnahme bei uns, einen Arbeitsplatz zu erhalten, sind mit einer durchschnittlichen Eingliederungsquote von 94% hervorragend.

Das Ziel

der Weiterbildung ist es, Ihnen durch Vermittlung von berufspraktischen Kenntnissen eine echte Chance für eine feste Anstellung zu schaffen. Die Kombination von Werkstattpraxis und Theorie hat sich dabei sehr gut bewährt.

= **BERUFLICHE INTEGRATION**

Förderung

und die Finanzierung der Maßnahme ist durch einen Kostenträger möglich, wenn Sie die Fördervoraussetzungen dafür erfüllen. Kostenträger können z. B. Agentur für Arbeit, Job Center, Rentenversicherungsträger, Berufsgenossenschaften (BG), Berufsförderungsdienst der Bundeswehr (BFD) oder andere Förderträger sein.

Zugangsvoraussetzung

Die Entscheidung über die Aufnahme findet beim Erstgespräch mit dem verantwortlichen Ausbilder statt.

Abschluss/Prüfung

Geprüfter Schweißer (m/w/d) - Prüfung nach DIN EN ISO 9606 an einer DVS-Kursschweißstätte. Jeder Teilnehmende (m/w/d) erhält zusätzlich zum DVS-Zertifikat ein QUANTUM-Zertifikat über das absolvierte Modul.

Teilnehmerzahl

12 Plätze (modulübergreifend)

Unterrichtszeiten

Montag bis Donnerstag: 7.30 Uhr – 15.15 Uhr
Freitag: 7.30 Uhr – 11.15 Uhr

Termine

Laufender Eintritt – Start der Maßnahme nach Absprache.

Teilzeit möglich nach Absprache – der Zeitraum verlängert sich äquivalent zum Vollzeitumfang.

Sollten Sie noch Fragen haben, sind wir gerne telefonisch, per E-Mail oder bei uns vor Ort für Sie da:



QUANTUM Bildungszentrum Memmingen

Schlachthofstraße 43
87700 Memmingen
Ansprechpartner: Norman Bühler

Telefon 08331 87 12 9
Memmingen@quantum-bildung.jetzt

